

# 浙江巨型气密性检测水冷板

发布日期：2025-09-29

气密性检测设备又称气密仪、泄漏检测仪、检漏仪、干检仪、测漏仪。气密性检测设备，运算速度快，精度高。分辨率可以达到1pa(比针点还小的气泡)。使用32位CPU运算，浮点运算能力强，在同类密封性、防水性、气密性等产品中独占鳌头。气密性检测设备内部体积很小，可很大限度地保证测试的稳定性。通过对其内部结构进行了优化，使检测内部的体积缩小至0.3mml(包括所有的阀体和管道的体积)，这一点对于智能穿戴类产品来说特别重要。即使泄漏较大，如果气密性检测设备内部体积过大，也会造成试验时间延长、误判等情况，使试验的可靠性大下降。无锡特明凯机械设备有限公司为您提供专业的气密性检测。浙江巨型气密性检测水冷板

随着新能源汽车工业的发展以及对新能源汽车性能的需求，汽车线束已经从简单的电源线转变为既可以满足能源供应又可以实现各种功能模具的信号线。因此，为了确保汽车的质量并确保生产和驾驶的安全性，制造商需要在出厂前进\*\*\*密性测试。新能源汽车线束气密性检测时如何进行呢？使用什么测试设备来完成新能源汽车线束气密性检测的？新能源汽车线束主要由电线，连接器，缠绕带和其他辅助材料组成。它是控制汽车电信号的载体，具有复杂的结构和多样化的功能。而且要检测的零件并不是完全相同的以及气密性要求完全不同。浙江巨型气密性检测水冷板无锡特明凯机械设备有限公司致力于提供专业的气密性检测，有想法的可以来电咨询！

适用于对测试效率有要求的产品。第四种：多通道气密性测试仪随着诸多厂家客户的生产效率的提高，一台对应一个产品检测已经不能满足客户的需求，多通道的气密性测试仪已经在市场上普及，一次同时检测多个产品，这是目前市场上主流的气密性检测仪检测方式。二、按照市场上购买气密性测试仪的型号名称分类1]HC经典系列气密性测试仪Classic经典系列是特明凯非常成熟稳定的一款仪器。凭借着自身的高精度及稳定性，已经有超过2000套以上的设备在800多家客户工厂部署使用。仪器的功能和性能参数可以满足绝大多数客户的需求同时也兼顾了性价比。◆高灵敏度压力感应及调节单元，配合先进的差压式软件算法，小分辨率可达1Pa]该算法已获得国家。◆特明凯自主研发的技术]“IVT气动密封阀岛”，大幅度提高测试精度, 保证仪器的稳定性，充气速度也得到很大的提高。◆多种测试功能：仪器集成了正、负两种压力形式和8种测试方法：可以将两种压力形式及五种测试方法编写成20多种测试功能。◆拥有100组子程序，每组子程序可单独编程，可单选、组合，满足各种复杂的测试要求。◆全触式大屏智能操作系统，基于检测流程的图形化UI设计，操作界面简洁明了，易教易学。

◆基于AI技术的学习功能;压力、时间及判定标准等参数，通过测试过程中的多次学习能自动的找出优结果选择佳的测试时间，设置的难度降低，更易上手。◆拥有100组子程序，每组子程序可单独编程，可单选、组合，满足各种复杂的测试要求。◆全新的压力感应芯片，自动环境

飘移修正, 传感器零点自动校准;配合的“智能压差”算法, 小分辨率优于1Pa□该算法已获得国家。◆多种通讯协议及接口: 内置RS232,RS485串口□RJ45网口□USB通讯接口□LTP外部I/O控制口, 支持TCP/IPModbusCAN总线协议。◆强大的物联网功能, 可选配上位机监控软件, 实现远程化管理, 监控及品质追溯。并可以和MES系统对接组网。◆可选购条码扫描功能及打印机, 方便产品数据管理和品质追溯, 仪器历史记录可多达50万条并可批量导出至电脑。◆多种压力调节组件及量程可选, 气压范围广(-100KPA-2MPa)可选。◆的技术研发支持, 可根据您的要求开发出针对性仪器。如压力流量混合型仪器等, 测试功能也可订制, 如已成熟的: 微小产品检出功能, 电池包检测功能等等。◆多种附件可选, 充气旁路, 快速连接器, 标准漏孔, 同时仪器支持第三方校验, 可出具校验报告。无锡特明凯机械设备有限公司为您提供专业的气密性检测, 有需求可以来电咨询!

气密性测试对保证产品的质量起着至关重要的作用, 是控制发动机质量的一个重要指标, 因此, 我公司要求做到“100%测试, 100%合格”。在我们的实际生产中, 经气密试漏测试及相关分析发现, 不合格产品出现泄漏的主要原因是毛坯铸造质量上存在缺陷, 如局部组织有疏松、砂眼、裂纹、裂隙、应力集中和弯折等, 有时也会因加工工艺不合理、结构不合理、安装不合理等原因造成。就此, 我们对铸件供应商提出了更高的要求, 同时在加工工艺和安装等过程中采取了相应的措施, 使产品不合格率不断下降, 从而提高企业效益。无锡特明凯机械设备有限公司是一家具有自主研发能力的新型科技自动化企业, 公司具有自主开发、设计、制造各类非标自动化设备, 汽车零部件气密检测设备, 超声波清洗设备及非标压装机设计制造, 本单位每位设计人员都有多年的设计经验, 公司为国内大型汽车生产商设计制造各类设备, 并得到一致好评, 公司具有自己的加工基地, 对客户的临时性变动能做快速的反应, 为客户节约宝贵时间。“用户至上, 客户满意”是服务理念是本公司得以持续发展赢得客户信赖与赞誉的根本! 我们愿与国内外客户携手: 创新发展、合作共赢! 气密性检测价格表, 致电无锡特明凯机械设备有限公司。浙江巨型气密性检测水冷板

气密性检测, 就选无锡特明凯机械设备有限公司, 用户的信赖之选。浙江巨型气密性检测水冷板

正压法就是对被检测设备进行密封充气, 使其内部压力高于外部大气压力, 可采用压降法判断、水浸检测和定点检测三种方式。压降法判断: 在完全密封所有接触面的情况下, 对产品进行充气, 通过气密性检测仪观察压力变化情况判断泄漏量的大小, 进而推断出该设备的泄漏量, 但不能就泄漏点进行明确定位。浸水气密性测试(气泡法检测): 往设备内充气一定干净气体, 当压力达到设定值后, 将其浸没于水中, 通过观测气泡的情况, 来判断泄漏的位置和大小, 适用往内部充气可以浸入水中的产品检测, 可较精确的确定泄漏点的位置。差压气密性测试: 是将压缩空气(正压)精确的同时输入到被测产品和标准品中, 切断充气回路, 利用IK-ALT系列气密性检测仪通过计算比较和分析, 得出被测物和标准品之中的压力差 $\Delta P$ □以此来判定产品是否合格。浙江巨型气密性检测水冷板

无锡特明凯机械设备有限公司主要经营范围是机械及行业设备, 拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。特明凯机械设备致力于为客户提供良好的气密性检测设备, 超声波清洗设备, 压

装设备，输送线，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造高质量服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。